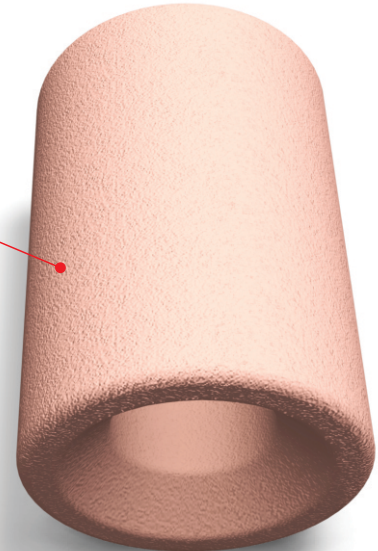




Tela de aço inox com reforço estrutural duplo

Corpo estrutural através de pequenas esferas de molecular sieves (material secante compactado)



Elemento filtrante protegido por tela estrutural dupla



APLICAÇÃO

. Utilizados nos filtros recarregáveis em sistemas de refrigeração e ar condicionado com refrigerantes: CFC - HCFC - HFC.

. Capacidade recomendada (kW / kcal) e Capacidade de secagem de refrigerante (kgs) dos núcleos, consultar tabelas nas páginas 30 e 31 - Filtro secador recarregável.

FINALIDADE

1. Núcleo AA - **A**lta **A**bsorção de umidade, aplicado na manutenção de sistemas com alta concentração de água (vazamento da condensadora água, travamento de componentes em baixa temperatura).
2. Núcleo AN - **A**bsorção **N**ormal (umidade + acidez) aplicado na prevenção de sistemas em geral.
3. Núcleo FE - **F**iltro aplicado no start up para limpeza.
4. Núcleo TE - **T**ela aplicado após limpeza do sistema.
5. Núcleo QC - **Q**ueima e **C**era aplicado após a queima do compressor e formação de cera.

Núcleo intercambiável

SILD - Controle do refrigerante

OBJETIVO DO NÚCLEO	MODELO DO NÚCLEO	TIPO DO NÚCLEO	APLICAÇÃO DO NÚCLEO	PERMANÊNCIA DO NÚCLEO	CONTROLE POR:
Manter o equilíbrio da água abaixo de 100 ppm e reter partículas maiores que 30 microns	AA (Alta Absorção)	100% Molecular Sieves (peneira)	Linha de líquido Óleo sintético POE	Temporário	Na linha de líquido - Cor da célula do visor - Bolhas no visor de líquido, mesmo quando a carga de refrigerante está completa
	AN (Absorção Normal)	Molecular sieves Alumina Ativada	Linha de líquido Óleo Mineral e Semi Sintético	Temporário	
Remoção de ácidos, borra e reter partículas maiores que 30 microns e TAN < 0,10 mgKOH	QC (Queima e Cera)	Molecular Sieves Alumina Ativada Carvão Ativado	Linha de sucção Óleo Mineral e Semi Sintético	Temporário	- Perda de carga ΔP (vide página 56) - RAC Check Refrigerante
Retém partículas maiores que 15 microns	FE (Feltro)	Filtro	Linha de sucção	Temporário	- Perda de carga ΔP (vide página 56)
Retém partículas maiores que 150 microns	TE (Tela Metálica)	Filtro	Linha de sucção	Permanente	- Perda de carga ΔP (vide página 56)
			Linha de líquido		- Perda de carga ΔP (vide página 56)

* Procedimentos do SILD vide boletins informativos no site

SILD - Controle do óleo

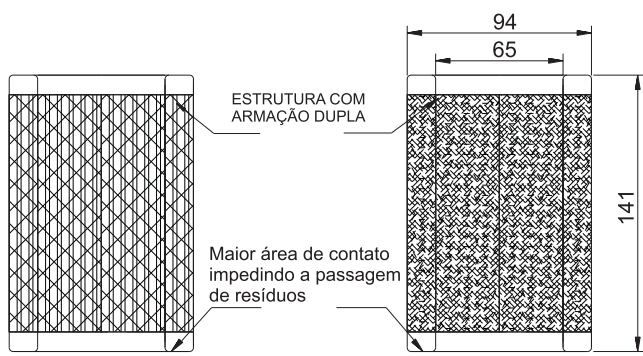
OBJETIVO	MODELO	TIPO	APLICAÇÃO	PERMANÊNCIA	CONTROLE POR:
Retém partículas maiores que 10 microns	F0-303 R	Filtro	Linha de retorno do óleo	Temporário	Checar ΔP no FO303 R $\Delta P > 30$ psi trocar o filtro
Remoção de água e ácidos	FTDO***	Molecular Sieves + Alumina Ativada	Linha de retorno do óleo	Temporário Máximo 48h após aplicado	- RAC Check Óleo - Teste visual de umidade no óleo

Plano de utilização

EQUIPAMENTO	HORAS APÓS INÍCIO	LINHA DE SUÇÃO NÚCLEO	LINHA DE LÍQUIDO NÚCLEO	LINHA DE RETORNO DE ÓLEO	OBSERVAÇÃO
NOVO	0 HORAS	FE	AN / AA Óleos Semi Sintético Mineral e Sintético	FO - 303 R	Acompanhar o ΔP do núcleo FE. Se ultrapassar o valor da tabela pg.56, substituir por outro FE. Se não, substituir o FE por um núcleo TE
	Até 24 HORAS	Vide observação	Checar cor do visor	Checar ΔP no FO303 R	
	Até 48 HORAS	Deverá estar com o: TE	—	—	Após a liberação do STARTUP o núcleo na sucção deverá ser TE
USADO - Troca anual de óleo - Pós Queima - Saturado por água	0 HORAS	QC Controlar com o RAC Check Refrigerante após 24h	AN	Obrigatório: troca de óleo e troca do filtro FO - 303 R -Montar FTDO	Trocar óleo dos compressores Trocar o óleo do OIL PACK ou dos separadores de óleo conforme boletim informativo**
	Até 24 HORAS	QC Óleo ok - remove os núcleos QC e troca por TE	Checar cor do visor	Checar ΔP no FO303 R $\Delta P > 30$ psi trocar o filtro	Óleo não ok - Troque os núcleos QC acompanhando o ΔP e verifique o teor de acidez após 48h. Se necessário repita o procedimento. No final remova o FTDO*** (temporário)

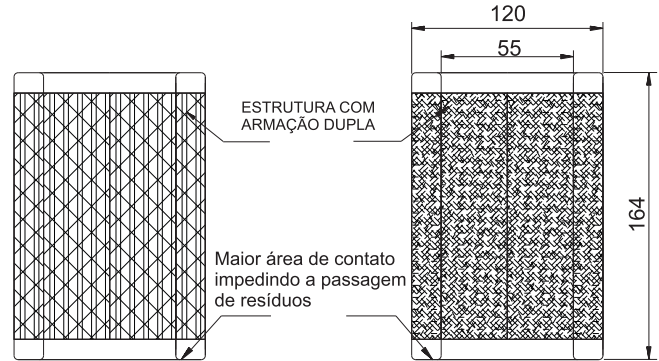
** Procedimentos do SILD vide boletins informativos no site

*** FTDO - Filtro Temporário de Descontaminação do Óleo



MODELO	CÓDIGO
48 - FE	030-507

MODELO	CÓDIGO
48 - TE	030-509



MODELO	CÓDIGO
10098 - TE	030-512

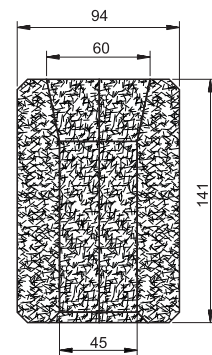
MODELO	CÓDIGO
10098 - FE	030-508

*Medidas em milímetros (mm)

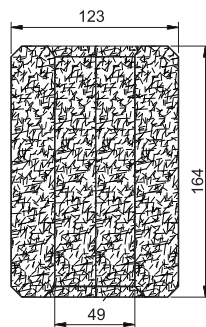
Referência cruzada

RAC	CÓDIGO	DANFOSS	EMERSON	SPORLAN
48 AN	030-504	48-DC	D-48	RC-4864
48 AA	030-505	48-DM	H-48	RCW-48
48 QC	030-506	48-DA	W-48HH	RC-4864-HH
48 FE	030-507	48-F	F-48	RPE-48-BD
48 TE	030-509			PR-481
10098 AA	030-510			
10098 AN	030-511			RC-10098
10098 FE	030-508			
10098 TE	030-512			

MODELO	CÓDIGO
48 - AN	030-504
48 - AA	030-505
48 - QC	030-506

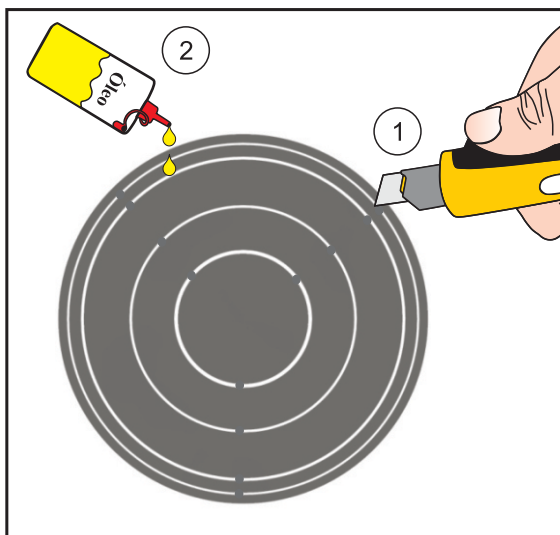


MODELO	CÓDIGO
10098 - AA	030-510
10098 - AN	030-511



Instalação

Atenção: Cuidado ao destacar as juntas de vedação: elas não devem ser vincadas ou dobradas. Nunca aplique torção para destacar: sempre utilize um estilete conforme a figura abaixo.



- 1 - Destacar a junta utilizando um estilete.
- 2 - Aplicar uma pequena camada de óleo na superfície da junta.